



www.gravure-marseille.com
sceaux - cachets cire - cire à cacheter
timbres laiton relief
marque à chaud cuir et bois



Notice d'emploi de la marque à chaud pour le bois

- 1 – Brancher la marque à chaud sur le réseau électrique (230 Volts-50Hz)
Mettre en chauffe l'ensemble à l'horizontale sur le support métallique fourni.
(Selon les dimensions entre 15 et 20 minutes)
- 2 – Prendre un morceau de bois identique à celui qui sera ensuite marqué avec la marque à chaud.
- 3 – Sur ce morceau de bois, faire plusieurs appositions qui vous serviront à mesurer :
 - la durée d'apposition
 - la pression à exercer

NE JAMAIS TOUCHER AVEC LES DOIGTS LES PARTIES METALLIQUES DE LA MARQUE A CHAUD – RISQUES DE FORTES BRULURES. PORT DE GANTS DE PROTECTION ANTI-CHALEUR RECOMMANDÉS. UTILISER SUR UN ESPACE DÉGAGÉ DE TOUS OBJETS INFLAMMABLES



- 4 - Quand vous aurez déterminé ces deux paramètres, vous pourrez appliquer le fer à chaud sur le bois à marquer en reproduisant les gestes précédents.
- 5 - L'appareil étant en chauffe continue, veillez à faire des poses régulières si vous travaillez à la verticale pour éviter que le manche subisse une prise de chaleur trop importante pouvant l'endommager.
- 6 - Après usage débrancher la marque à chaud et la faire refroidir une bonne demi-heure avant de la ranger.
- 7 - Si un nettoyage est nécessaire sur la marque et une fois le fer refroidi, passer un chiffon imbibé légèrement d'alcool à bruler. Surtout ne pas gratter avec un objet métallique, vous risquez d'endommager la gravure relief de la marque à chaud.

Le fabricant du fer chauffant certifie la conformité à la norme 